



**SZAFKA BEZPIECZEŃSTWA DO PRZECHOWYWANIA W POMIESZCZENIACH 2
BUTLI GAZOWYCH PO 50 LITRÓW KAŻDA CERTYFIKOWANA ZGODNIE Z
NORMAMI EN 14470-2, EN 16121, EN 16122**



- Wymiary zewnętrzne: mm 700 x 600 x 2015 h
- Wymiary wewnętrzne: mm 445/403 x 548 x 1787 h
- Pojemność wewnętrzna: ok. 435 litrów
- Waga 212 Kg

- Testy ogniowe przeprowadzone w akredytowanych laboratoriach zgodnie z normami EN 1363-1 i UNI EN 1363-1.
- Konstrukcja stalowa wykonana w całości ze stali trawionej o grubości 10/10 mm, pokryta powłoką z epoksydowo-kwasoodpornej farby proszkowej, utwardzanej w tunelu termicznym w temperaturze 200°C. Grubość powłoki wynosi od 60 do 250 µm, zgodnie z procedurą UNI EN ISO 9001.
- Monolityczna, szczelna obudowa o nowoczesnej konstrukcji z podwójnymi skrzynkami – wewnętrzną i zewnętrzną.
- Ognioodporna izolacja wykonana z ekologicznych materiałów o wysokiej odporności ogniowej.
- Wewnętrzne panele korpusu odporne na zarysowania i działanie substancji korozyjnych.
- Specjalna uszczelka pęczniająca (DIN 4102) 8 + 6 cm, która w razie pożaru izoluje wnętrze szafy od otoczenia.
- Dodatkowa uszczelka przeciwwilgociowa chroniąca przed "zimnymi i gorącymi oparami" oraz kurzem.
- Skrzydłowe drzwi zapewniające wygodny dostęp.
- Naturalny system wentylacji wyposażony w dwa certyfikowane zawory bezpieczeństwa do recyrkulacji powietrza, automatycznie zamykane w temperaturze 70 ± 10°C. Zawory umieszczone na górze i dole tylnej ściany umożliwiają odprowadzanie substancji zgodnie z normami. Zewnętrzny kołnierz przyłączeniowy Ø 100 mm.
- Przygotowanie do przeprowadzenia rur.
- Przestrzeń na złączki adaptera gazu oraz główny panel sterowania przepływem gazu.
- Dwa wsporniki na butle gazowe wyposażone w blokujące łańcuchy.
- Rampa rolkowa ułatwiająca umieszczanie butli w szafie.
- Możliwość montażu systemu wykrywania wycieków gazu.
- Zawiasy przeciwwiskrowe.
- System zamykania z kluczem i zamkiem bębnowym.
- Naklejki ostrzegawcze „Zakaz palenia” oraz „Pożar”, zgodne z normami DIN 4844 i ISO 3864.
- Podłączenie uziemiające zapobiegające gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych.
- Regulowane nóżki poziomujące dla stabilnego ustawienia.
- Dożywotnia gwarancja „RC PRODOTTI” obejmująca wszelkie szkody osobowe i materialne.
- Instrukcja użytkowania i konserwacji.
- Opakowanie wyposażone w system „System przewrócenia®” dla bezpiecznego transportu.